

ร่างขอบเขตของงาน Terms of Reference (TOR)

โครงการจัดซื้อรถบรรทุก (ดีเซล) แบบบรรทุกน้ำอเนกประสงค์ ขนาด ๖ ตัน ๖ ล้อ ปริมาตรกระบอกลูกบาศก์ ไม่ต่ำกว่า ๖,๐๐๐ ซีซี หรือ กำลังเครื่องยนต์สูงสุด ไม่ต่ำกว่า ๑๗๐ กิโลวัตต์ องค์การบริหารส่วนตำบลหนองกะปูลำเภอบ้านลาด จังหวัดเพชรบุรี

๑. ความเป็นมา

ปัจจุบัน สถานการณ์ความรุนแรงจากเหตุสาธารณภัยหรือภัยพิบัติในพื้นที่ เช่น ภัยแล้ง อัคคีภัย ไฟป่า และหมอกควัน นับวันยิ่งมีความถี่และทวีความรุนแรงขึ้น เหตุการณ์ดังกล่าวยังได้ส่งผลกระทบต่อร่างกาย ชีวิตทรัพย์สินของประชาชนและรัฐ อีกทั้งยังเป็นสาเหตุที่ส่งผลกระทบต่อการพัฒนาด้านเศรษฐกิจ สังคม และการบริหารจัดการขององค์การบริหารส่วนตำบลหนองกะปูลำเนา โดยรวม องค์การบริหารส่วนตำบลหนองกะปูลำเนา และภารกิจที่ต้องปฏิบัติดำเนินการ ให้เป็นไปตาม กฎหมายที่กำหนดให้เป็นอำนาจ หน้าที่ เช่น การป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย อาจเป็นเหตุทำให้สูญเสียทั้งชีวิตและทรัพย์สินของประชาชนในพื้นที่ รวมทั้งในช่วงฤดูแล้งประชาชนในพื้นที่ ขาดแคลนน้ำใช้เพื่ออุปโภค บริโภค จึงจำเป็นต้องใช้รถลำเลียงน้ำเพื่อแจกจ่ายให้กับประชาชน การรักษาความสงบเรียบร้อย การพัฒนาส่งเสริมคุณภาพชีวิตและอื่นๆ จึงมีความจำเป็นต้องดำเนินการจัดหารถบรรทุกน้ำ เพื่อเตรียม ความพร้อม ด้านเครื่องจักรกล เพื่อใช้เป็นเครื่องมือในการรับมือ หรือตอบโต้ ป้องกันและบรรเทาทุกข์จากเหตุ สาธารณภัยของหน่วยปฏิบัติระดับท้องถิ่น และสามารถ ใช้พัสดุ ครุภัณฑ์นั้นได้อย่างอเนกประสงค์หรือหลาย วัตถุประสงค์เช่น ภารกิจขนส่งน้ำอุปโภค-บริโภค ภารกิจระงับอัคคีภัย หรือภารกิจสนับสนุนการดับเพลิง รวมทั้งการให้บริการสาธารณะที่เกี่ยวข้องตามความจำเป็นเหมาะสม ประกอบกับรถบรรทุกน้ำอเนกประสงค์ ขนาด ๖,๐๐๐ ลิตร ที่มีใช้ในราชการอยู่ ขำรดบ่อยครั้ง เนื่องจากใช้งานมาเป็นระยะเวลาอันยาวนาน องค์การบริหารส่วนตำบลหนองกะปูลำเนา จึงได้จัดทำโครงการจัดซื้อรถบรรทุก (ดีเซล) แบบบรรทุกน้ำอเนกประสงค์ ขนาด ๖ ตัน ๖ ล้อ ปริมาตรกระบอกลูกบาศก์ ไม่ต่ำกว่า ๖,๐๐๐ ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุด ไม่ต่ำกว่า ๑๗๐ กิโลวัตต์ จุน้ำได้ไม่น้อยกว่า ๖,๐๐๐ ลิตร น้ำหนักของรถรวม น้ำหนักบรรทุก (G.V.W.) ไม่น้อยกว่า ๑๒,๐๐๐ กิโลกรัม เป็นราคาพร้อมปั้มน้ำและอุปกรณ์ จำนวน ๑ คัน

๒. วัตถุประสงค์

๒.๑ เพื่อดับไฟอย่างทันท่วงทีเมื่อเกิดเพลิงไหม้ในพื้นที่องค์การบริหารส่วนตำบลหนองกะปูลำเนา และตำบลอื่นในเขตอำเภอบ้านลาด

๒.๒ เพื่อลำเลียงน้ำใช้อุปโภค บริโภค ให้กับประชาชนในยามที่เกิดภัยแล้ง

๒.๓ เพื่อฉีดล้างถนน ลานสาธารณะ บริการช่วยเหลือประชาชนและหน่วยงานราชการที่ร้องขอ

๓. คุณสมบัติของผู้เสนอราคา

ผู้ที่เข้ายื่นข้อเสนอในการจัดซื้อจัดจ้างของหน่วยงานรัฐ จะต้องมืคุณสมบัติและไม่มี ลักษณะต้องห้ามดังต่อไปนี้

๓.๑ มีความสามารถตามกฎหมาย

๓.๒ ไม่เป็นบุคคลล้มละลาย

๓.๓ ไม่อยู่ระหว่างเลิกกิจการ

๓.๔ ไม่เป็นบุคคลซึ่งอยู่ระหว่างถูกระงับการยื่นข้อเสนอหรือทำสัญญากับหน่วยงานของรัฐไว้ชั่วคราว เนื่องจากไม่ผ่านเกณฑ์การประเมินผลการปฏิบัติงานของผู้ประกอบการตามระเบียบที่รัฐมนตรีว่าการกระทรวงการคลังกำหนดตามประกาศเผยแพร่ในระบบเครือข่ายสารสนเทศของกรมบัญชีกลาง

๓.๕ ไม่เป็นบุคคลซึ่งถูกระงับชื่อไว้ในบัญชีรายชื่อผู้ทำงานและแจ้งเวียนชื่อให้ทำงานของหน่วยงานของรัฐในระบบเครือข่ายสารสนเทศของกรมบัญชีกลาง ซึ่งรวมถึงนิติบุคคลผู้ทำงานเป็นหุ้นส่วนผู้จัดการ กรรมการผู้จัดการ ผู้บริหาร ผู้มีอำนาจในการดำเนินงานในกิจการของนิติบุคคลนั้นด้วย

๓.๖ มีคุณสมบัติและไม่มีลักษณะต้องห้ามตามที่คณะกรรมการนโยบายการจัดซื้อจัดจ้างและการบริหารพัสดุภาครัฐกำหนดในราชกิจจานุเบกษา

๓.๗ เป็นนิติบุคคลผู้มีอาชีพขายวัสดุที่ประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ ดังกล่าว

๓.๘ ไม่เป็นผู้มีผลประโยชน์ร่วมกับผู้ยื่นข้อเสนอรายอื่นที่เข้ามายื่นข้อเสนอให้แก่ องค์การบริหารส่วนตำบลหนองกะปูล วนประกวดราคาทางอิเล็กทรอนิกส์ หรือไม่เป็นผู้กระทำการอันเป็นที่กีดขวางการแข่งขันอย่างเป็นธรรมในการประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ครั้งนี้

๓.๙ ไม่เป็นผู้ได้รับเอกสิทธิ์หรือความคุ้มกัน ซึ่งอาจปฏิเสธไม่ยอมขึ้นศาลไทย เว้นแต่รัฐบาลของผู้ยื่นข้อเสนอได้มีคำสั่งให้สละเอกสิทธิ์และความคุ้มกันเช่นนั้น

๓.๑๐ ผู้ยื่นข้อเสนอต้องลงทะเบียนในระบบจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐด้วยอิเล็กทรอนิกส์ (Electronic Government Procurement: e-GP) ของกรมบัญชีกลาง

๓.๑๑ ผู้ยื่นข้อเสนอซึ่งได้รับการคัดเลือกเป็นคู่สัญญาต้องลงทะเบียนในระบบจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐด้วยอิเล็กทรอนิกส์ (Electronic Government Procurement :e-GP) ของกรมบัญชีกลางตามที่คณะกรรมการ ป.ป.ช. กำหนด

๓.๑๒ ผู้ยื่นข้อเสนอต้องไม่อยู่ในฐานะผู้ไม่แสดงบัญชีรายชื่อรายรับรายจ่าย หรือแสดงบัญชีรายชื่อรายรับรายจ่ายไม่ถูกต้องครบถ้วนในสาระสำคัญ ตามที่คณะกรรมการ ป.ป.ช. กำหนด

๓.๑๓ ผู้ยื่นข้อเสนอซึ่งได้รับการคัดเลือกเป็นคู่สัญญาต้องรับและจ่ายเงินผ่านบัญชีธนาคาร เว้นแต่การจ่ายเงินแต่ละครั้งซึ่งมีมูลค่าไม่เกินสามหมื่นบาทคู่สัญญาอาจจ่ายเป็นเงินสดก็ได้ ตามคณะกรรมการ ป.ป.ช. กำหนด

๓.๑๔ ผู้ยื่นข้อเสนอต้องรับประกันการชำรุดบกพร่องการใช้งานปกติเป็นเวลา ๑ ปี และจะต้องดำเนินการแก้ไขให้แล้วเสร็จภายใน ๗ วัน นับจากวันที่ได้รับแจ้งให้แก้ไข

๔.คุณสมบัติทั่วไปของรถบรรทุก (ดีเซล) แบบบรรทุกน้ำอเนกประสงค์

เป็นรถบรรทุกน้ำแบบอเนกประสงค์ ชนิด ๖ ล้อ เครื่องยนต์ดีเซลแบบ ๖ สูบ ๔ จังหวะ เครื่องยนต์มีกำลังไม่น้อยกว่า ๑๗๐ กิโลวัตต์(Kw.) หรือมีกำลังแรงม้าสูงสุดไม่น้อยกว่า ๒๔๐ แรงม้า ปริมาตรความจุถังบรรจุน้ำไม่น้อยกว่า ๖,๐๐๐ ลิตร เพื่อใช้ในการลำเลียงหรือขนส่งน้ำอุปโภค-บริโภค การสนับสนุนน้ำในการดับเพลิง มีสมรรถนะในการฉีดล้าง รถพรม ถนน รดน้ำต้นไม้ ฯลฯ ลักษณะการใช้งานแบบอเนกประสงค์ ตอนหน้าเป็นหัวแก่ง ผู้ปฏิบัติงานสามารถนั่งได้ไม่ น้อยกว่า ๓ คน พร้อมติดตั้งเครื่องวิทยุสื่อสารและเครื่องดับเพลิงแบบหัว ตอนท้ายติดตั้งถังบรรจุน้ำ พร้อม เครื่องสูบน้ำหรือปั้มน้ำ และสเปรย์บาร์สำหรับรดน้ำต้นไม้ทั้ง ๒ ข้าง พร้อมติดตั้งแทนป็นฉีดน้ำ โคมไฟส่องสว่าง กล้องเก็บอุปกรณ์ มีสัญญาณไฟต่างๆ ตามที่กรมขนส่งทางบก

กำหนด เพื่อความปลอดภัยของเจ้าหน้าที่ ขอบเขตปฏิบัติงานในพื้นที่ ที่มีแสงน้อยตามความจำเป็น และเหมาะสม

รับรองระบบคุณภาพโรงงาน ตามมาตรฐาน ISO ๙๐๐๑ ในขอบข่ายการออกแบบ ผลิต พัฒนา การบำรุงรักษา ซ่อมแซม หรือตัวแทนจำหน่าย โดยมีหนังสือแต่งตั้งตัวแทนจำหน่าย พร้อมนำเอกสารรับรองมา แสดงในวันยื่น ของเสนอราคา โดยวัสดุที่นำมาประกอบ ทำจากผลิตภัณฑ์ที่มีคุณภาพสูง มีระบบสัญญาณไฟ ถูกต้อง ครบถ้วน ตามประกาศกรมการขนส่งทางบก หรือกฎกระทรวง อุปกรณ์ทุกชนิดเป็นของใหม่ ไม่เป็น ของเก่าเก็บ โดยตัว รถและเครื่องยนต์เป็นยี่ห้อเดียวกันเป็นของใหม่ไม่เคยใช้งานมาก่อน และมีศูนย์บริการอยู่ในเขตพื้นที่ในเขต จังหวัดเพชรบุรี ราชบุรี ประจวบคีรีขันธ์ เพื่อความสะดวกในการซ่อมแซมและบำรุงรักษา

คุณลักษณะเฉพาะ

๑. ตัวรถยนต์บรรทุก

- ๑.๑ ตัวรถ เป็นรถบรรทุก (ดีเซล) แบบบรรทุกน้ำอเนกประสงค์ ขนาด ๖ ตัน ๖ ล้อ ปริมาตร กระบอกสูบไม่ต่ำกว่า ๖,๐๐๐ ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุด ไม่ต่ำกว่า ๑๗๐ กิโลวัตต์ หรือมีกำลังแรงม้าสูงสุดไม่น้อยกว่า ๒๔๐ แรงม้า และมีล้ออะไหล่พร้อมกระทะล้อ ๑ ชุด ตอนหน้าเป็นหัวเก๋ง ประตูมีกระจก เลื่อนได้ มีกุญแจล็อคประตู พวงมาลัยขวา พร้อมเพาเวอร์ มีที่นั่งภายในเก๋งไม่น้อยกว่า ๓ ที่นั่ง (รวมพนักงานขับ) เครื่องยนต์หรือ โครงสร้างหลัก ต้องเป็นยี่ห้อเดียวกัน ติดตั้ง และประกอบสร้าง ตามมาตรฐานของ โรงงานผู้ผลิต เป็นรถใหม่ ไม่เคยผ่านการใช้งานมาก่อน
- ๑.๒ ติดตั้งเครื่องเล่นวิทยุ รองรับ แฟลชไดรฟ์ (Flash Drive) สามารถรับได้ทั้งระบบ AM และ FM เป็นระบบหาคคลื่นแบบดิจิตอล ติดตั้งลำโพงไม่น้อยกว่า ๒ ตัว
- ๑.๓ ติดตั้งเครื่องปรับอากาศ ตามมาตรฐานผู้ผลิต
- ๑.๔ ติดฟิล์มกรองแสงตามมาตรฐานกรมการขนส่งทางบก
- ๑.๕ ติดตั้งเข็มขัดนิรภัยถูกต้องเป็นไปตามระเบียบกรมการขนส่งทางบก
- ๑.๖ น้ำหนักของรถรวมน้ำหนักบรรทุก (G.V.W.) ไม่น้อยกว่า ๑๒,๐๐๐ กิโลกรัม มีบันได สำหรับขึ้นตามมาตรฐานผู้ผลิต
- ๑.๗ ยางปูพื้นและพรมดักฝุ่นครบชุดตามจำนวนที่นั่ง
- ๑.๘ อุปกรณ์ฉีดล้างและทำความสะอาดกระจกบังลมหน้าครบชุด
- ๑.๙ กระจกมองหลังขนาดตามมาตรฐานผู้ผลิต และนอกเก๋ง ซ้าย - ขวา ขนาดใหญ่ มองเห็นได้ไกลและชัดเจน
- ๑.๑๐ มาตรฐานหรืออุปกรณ์วัดความเร็ว วัดระยะทาง วัดปริมาณน้ำมันเชื้อเพลิง วัดอุณหภูมิ เครื่องยนต์ และมาตรวัดอุปกรณ์อื่น ๆ เป็นไปตามมาตรฐานบริษัทผู้ผลิต
- ๑.๑๑ มีที่เหยียบ (STEP) และบันได (พร้อมราวที่จับทำด้วยเหล็ก) สำหรับขึ้นปฏิบัติงาน ติดตั้งข้างด้านหลังถังบรรจุน้ำ ด้านซ้ายและขวา
- ๑.๑๒ พื้นพาด้านบนสำหรับปฏิบัติงาน ปูด้วยเหล็กกลายกันลื่น และมีราวกันตกด้านข้าง ซ้าย - ขวา ทำด้วยเหล็ก
- ๑.๑๓ มีตู้เก็บอุปกรณ์ มีประตูเปิดปิด พร้อมกุญแจ ด้านข้าง ซ้ายและขวา
- ๑.๑๔ มีกล้องด้านหน้าและหลัง สามารถบันทึกภาพได้ทั้งภาพนิ่งและภาพเคลื่อนไหว มี

- ๒.๑๕ ติดตั้งเครื่องดับเพลิงประจำรถ แบบยกหัว ชนิด AFFF (AFFF Pre-mix foam fire extinguisher) จำนวนไม่น้อยกว่า ๒ ถัง พร้อมใช้งาน
- ๒.๑๖ สามารถรองรับน้ำหนักตัวรถขณะบรรทุกเต็มสมรรถนะ(GROSS VEHICLE WEIGHT : G.V.W.) ไม่น้อยกว่า ๑๒,๐๐๐ กิโลกรัม
- ๒.๑๗ ตัวรถและเครื่องยนต์ต้องเป็นยี่ห้อเดียวกันเพื่อสะดวกต่อการซ่อมบำรุง
- ๒.๑๘ ผู้เสนอราคาต้องได้รับการแต่งตั้งให้เป็นตัวแทนจำหน่ายจากผู้ผลิตหรือตัวแทนจำหน่ายในประเทศไทยให้ยื่นขอเข้าเสนอราคา ตามหนังสือที่ กค.(กวจ) ๐๔๐๕.๒/ว ๒๑๔ ลงวันที่ ๑๘ พฤษภาคม ๒๕๖๓ ข้อ ๑.๒.๓
- ๒.๑๙ ผู้เสนอราคาต้องต้องแนบแคตตาล็อกแสดง รุ่น ยี่ห้อ ชื่อเจ้าของผลิตภัณฑ์ แสดงสมรรถนะ หรือรายละเอียด มาแสดงในวันยื่นข้อเสนอ ตามมาตรา ๖๔ แห่ง พ.ร.บ. จัดซื้อ ๒๕๖๐ และระเบียบกระทรวงการคลัง ข้อ ๕๕ (๑) วรรคสอง และ (๒)

๒. คุณสมบัติเฉพาะระบบเครื่องยนต์

- ๒.๑ เป็นเครื่องยนต์ดีเซล (Diesel Engine) ขนาดไม่น้อยกว่า ๖ สูบ ๔ จังหวะปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า ๖,๐๐๐ ซีซี ระบายความร้อนด้วยน้ำ ที่ได้มาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมรถยนต์ขนาดใหญ่ ที่ใช้ เครื่องยนต์แบบจุดระเบิดด้วยการอัด เฉพาะด้านความปลอดภัย : สารมลพิษจากเครื่องยนต์ระดับที่ EURO ๕ ที่มีขายในปัจจุบัน หรือมาตรฐานเลขที่ มอก. ๓๐๔๖-๒๕๖๓ หรือเทียบเท่าหรือสูงกว่า โดยตัวรถและเครื่องยนต์เป็นยี่ห้อ เดียวกัน
- ๓.๒ เป็นเครื่องยนต์ดีเซล มีกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า ๑๗๐ กิโลวัตต์ (Kw.)

๓. ระบบส่งกำลัง

- ๓.๑ เกียร์เป็นแบบกระปุก เดินหน้าไม่น้อยกว่า ๕ เกียร์ เกียร์ถอยหลัง ๑ เกียร์
- ๓.๒ มีระบบเบรก ตามมาตรฐานของโรงงานผู้ผลิต
- ๓.๓ คลัทช์ แห้งแผ่นเดียวหรือตามมาตรฐานของโรงงานผลิต

๔. ระบบบังคับเลี้ยว

- ๔.๑ พวงมาลัยขับเคลื่อนทางขวา มีระบบช่วยผ่อนแรง (Hydraulic Power Steering)

๕. ระบบเชื้อเพลิง

- ๕.๑ ถังน้ำมันเชื้อเพลิง มีความจุไม่น้อยกว่า ๒๐๐ ลิตร ฝาปิดมีกุญแจล็อก ตามมาตรฐานของโรงงานผู้ผลิต

๖. ระบบกันสะเทือน

- ๗.๑ ระบบกันสะเทือนหน้า ชนิดแหนบ พร้อมโชคอัพ หรือตามมาตรฐานของโรงงานผู้ผลิต
- ๗.๒ ระบบกันสะเทือนหลัง ชนิดแหนบ หรือตามมาตรฐานของโรงงานผู้ผลิต

๗. ระบบห้ามล้อ

- ๗.๑ ระบบเบรกเป็นแบบใช้น้ำมันไฮดรอลิก โดยมีหม้อลมช่วยแบบสูญญากาศหรือตามมาตรฐานผู้ผลิต
- ๗.๒ มีเบรกมือซึ่งมีคันบังคับอยู่ภายในรถ ให้เป็นไปตามมาตรฐานบริษัทผู้ผลิต
- ๗.๓ มีเบรกช่วยหรือเบรกไอเสีย

๗.๕ มียางอะไหล่ พร้อมกระทะล้อ ๑ ชุด ติดตั้งในตำแหน่งที่เหมาะสมพร้อมที่ล้อคล้อยางอะไหล่ เป็นยางใหม่

๘. ระบบไฟฟ้า

๘.๑ ใช้ระบบไฟฟ้า ๒๔ โวลต์ /อัลเทอร์เนเตอร์ ๒๔ โวลท์ (Volt)

๘.๒ มีแบตเตอรี่ ขนาด ๑๒ โวลต์ ขนาดความจุไม่น้อยกว่า ๖๕ แอมแปร์/ชั่วโมง จำนวน ๒ ลูก

๙. ระบบสัญญาณไฟและไฟฉุกเฉิน

๑๐.๑ให้มีสัญญาณไฟส่องสว่างและไฟสัญญาณต่าง ๆ ครบถ้วนและถูกต้องตามพระราชบัญญัติกรมการขนส่งทางบก มาตรฐานให้เป็นไปตามมาตรฐานผู้ผลิต

๑๐.๒ติดตั้งเครื่องขยายเสียงแบบอิเล็กทรอนิกส์ไซเรน และไมค์พูด ขนาดไม่น้อยกว่า ๑๐๐ วัตต์ (Watt) โดยติดตั้งในหัวเก๋งด้านหน้า ในตำแหน่งที่เหมาะสม ไซเรนสามารถปรับเปลี่ยนเสียงได้ ไม่น้อยกว่า ๕ เสียง โดยต้องแนบ แบบ รูป หรือแคตตาล็อกมาแสดงในวันยื่นขอเสนอราคา

๑๐.๓ สัญญาณไฟฉุกเฉินสีแดงบนหัวเก๋ง

- ขนาดกว้าง x ยาว x สูง ไม่น้อยกว่า ๒๕๐x๑,๒๐๐x๑๐๐ มิลลิเมตร (รวมฐานหรือขา)
- ประกอบด้วยสัญญาณไฟ LED ปรับจั่นหะกะพริบได้ไม่น้อยกว่า ๕ แบบ
- หลอดไฟมีกำลังสูงสุดไม่น้อยกว่า ๓ W และมีจำนวนไม่น้อยกว่า ๘๐ หลอด
- รับกำลังไฟได้ระหว่าง ๑๒-๒๔ V
- ได้รับรองมาตรฐาน ECE R๖๕ หรือ ECE R๑๐ หรือ CE หรือ RoH หรือมาตรฐานอุตสาหกรรม
- โครงสร้างทำจากอลูมิเนียม
- ระดับกันน้ำและฝุ่นไม่ต่ำกว่า IP๕๕ และมาตรฐานอุตสาหกรรม เลขที่ ๕๑๓-๒๕๕๓
- ผลิตจากโรงงานที่ได้รับมาตรฐาน
- ต้องมีหนังสือทดสอบมาตรฐานกันฝุ่นและน้ำจากสถาบันทดสอบที่น่าเชื่อถือ ภายในประเทศไทยมาแสดง
- ผู้เสนอต้องแนบแค็ตตาล็อกแสดง รุ่น ยี่ห้อ ชื่อเจ้าของผลิตภัณฑ์ แสดงสมรรถนะหรือรายละเอียด มาแสดงในวันยื่นขอเสนอ ตามมาตรา ๖๔ แห่ง พระราชบัญญัติการจัดซื้อจัดจ้างและการบริหารพัสดุภาครัฐ พ.ศ. ๒๕๖๐ และระเบียบกระทรวงการคลังว่าด้วยการจัดซื้อจัดจ้างและการบริหารพัสดุภาครัฐ พ.ศ. ๒๕๖๐. ข้อ ๕๕ (๑) วรรคสอง และ (๒)

๑๐.๔ สัญญาณเสียงไซเรน

- มีสัญญาณเสียงไซเรนแบบอิเล็กทรอนิกส์ขนาดไม่ต่ำกว่า ๑๐๐ วัตต์สามารถทำเสียงสัญญาณได้ไม่น้อยกว่า ๖ แบบ สามารถปรับความดังได้และเมื่อใช้ไมโครโฟนพูดสามารถตัดเสียงสัญญาณอื่นๆและเสียงไซเรนได้ (หรือตามมาตรฐานผู้ผลิต) และตัวปรับสัญญาณและสวิทช์ควบคุมดังเปิด-ปิดติดตั้งอยู่ในที่ที่เหมาะสมพร้อมลำโพงและไมโครโฟน จำนวน ๑ ชุด

๑๐.๕ ชุดไฟด้านท้ายรถ

- ติดหลอดไฟขนาด ๑๒ โวลต์ หรือ ๒๔ โวลต์
- หลอดไฟเป็นแบบ LED ไม่น้อยกว่า ๑๒ ดวง
- โคมไฟมีขนาดไม่น้อยกว่า ๒๐๐ มิลลิเมตร x ๓๐๐ มิลลิเมตร x ๔๐ มิลลิเมตร
- ผลิตจากโรงงานที่ได้รับรองมาตรฐาน ISO ๙๐๐๑ และมาตรฐานเกี่ยวกับยานพาหนะหรือมาตรฐานอุตสาหกรรม
- โคมไฟได้รับการทดสอบตามมาตรฐานอุตสาหกรรมเลขที่ ๕๑๓-๒๕๕๓
- ระดับกันน้ำและฝุ่นไม่ต่ำกว่า IP ๖๗
- ติดตั้งไฟส่องสว่าง (สปอร์ตไลท์) แบบหลอด LED ติดอยู่ด้านท้ายรถ จำนวน ๒ ดวง

๑๐.๖ สัญญาณไฟและไฟส่องสว่าง

- ให้มีสัญญาณไฟถูกต้องตามมาตรฐานตามผู้ผลิต
- มีไฟเลี้ยวแบบกระพริบตามมาตรฐานผู้ผลิต
- มีระบบโคมไฟสัญญาณไฟฉุกเฉิน ตามมาตรฐานกรมการขนส่งทางบก
- ติดตั้งไฟฟ้าส่องสว่าง แบบหลอด LED จำนวน ๒ ดวง ด้านท้ายรถยนต์
- มีสัญญาณไฟฉุกเฉิน ทรงกลม ติดตั้งไว้ตอนท้ายรถ แบบหลอด LED ขนาดไม่น้อยกว่า ๒๔ โวลต์

๑๑ กล้องหน้า-หลัง

- หน้าจอแสดงผลขนาดไม่น้อยกว่า ๗ นิ้ว ความละเอียดไม่น้อยกว่า ๑๐๒๔ x ๖๐๐ Pixel
- รองรับการเชื่อมต่อกล้องในการบันทึกได้ ๒ ช่อง สูงสุดระดับ AHD
- จอบันทึกมีสายทริกเกอร์ (Trigger) ๑ ชุด สำหรับเลือกโหมดการทำงานแบบหน้าจออัตโนมัติตามต้องการรองรับ SD CARD ในการบันทึกได้สูงสุดไม่น้อยกว่า ๒๕๖ GB
- กล้องสำหรับติดตั้ง ๒ ชุด ระบบป้องกันน้ำและฝุ่นละอองด้วยมาตรฐานไม่ต่ำกว่า IP๖๗
- มีสายสำหรับต่อกล้อง ๒ ชุด ความยาวสายขนาด ๑๕ เมตร และ ๒๐ เมตร หรือดีกว่า
- ตัวกล้องมีสายทริกเกอร์ (Trigger) สามารถสลับภาพซ้าย - ขวาได้ตัวเครื่องสามารถปิดหน้าจอได้ขณะบันทึก
- รองรับไฟล์บันทึก ชนิดไฟล์ AVI หรือดีกว่า ตัวจอสามารถเปิด - เส้นแสดงระยะถอยได้
- ควบคุมการใช้งานด้วยปุ่มกดที่หน้าเครื่อง และรีโมทคอนโทรลรองรับระบบไฟตั้งแต่ ๑๒-๓๖ โวลต์

กล้องAHD (ทรงเหลี่ยม)

- กล้อง AHD ความละเอียด Full HD ๑๐๘๐P กล้องระบบ PAL มุมมองกล้องไม่น้อยกว่า ๑๒๐ องศา ตัวกล้องมีสาย Trigger สามารถสลับภาพซ้าย-ขวาได้
- มาตรฐานกล้องไม่ต่ำกว่า IP๖๗ ป้องกันน้ำเข้าและฝุ่นละออง
- ระบบอินฟราเรดหลอด LEDs ไม่น้อยกว่า ๑๘ ดวง ระยะอินฟราเรดไม่น้อยกว่า ๑๕ เมตร
- รองรับระบบไฟ ๑๒ V หรือ ๒๔ V จากอุปกรณ์ควบคุมตัวกล้องเป็นโลหะอลูมิเนียม แข็งแรงทนทานต่อสภาพอากาศ และแรงกระแทกขนาดไม่น้อยกว่า (W) ๗ x (L) ๗ x (H) ๘ cm

กล้อง AHD (ทรงโดม)

- กล้อง AHD ความละเอียด Full HD ๑๐๘๐P คมชัดสูงกล้องระบบ PAL มุมมองกล้องไม่น้อยกว่า ๑๒๐ องศา ตัวกล้องมีสาย Trigger สามารถสลับภาพซ้าย-ขวาได้
- มาตรฐานกล้องไม่ต่ำกว่า IP๖๗ ป้องกันน้ำเข้าและฝุ่นละออง
- ระบบอินฟราเรดหลอด LEDs ไม่น้อยกว่า ๑๒ ดวง ระยะอินฟราเรด ๑๐-๑๕ เมตร หรือดีกว่า
- รองรับระบบไฟ ๑๒ V หรือ ๒๔ V จากอุปกรณ์ควบคุมตัวกล้องเป็นโลหะอลูมิเนียม แข็งแรงทนทานต่อสภาพอากาศ และแรงกระแทกขนาดไม่น้อยกว่า (W) ๗ x (L) ๙ x (H) ๖ cm
- ผู้เสนอราคาจะต้องแนบแคตตาล็อกกล้องติดรถยนต์โดยแนบแคตตาล็อก มาแสดงในวันยื่นข้อเสนอ พร้อมแนบเอกสาร มาแสดงในวันยื่นข้อเสนอ

๑๒ ถึงบรรจุน้ำ

- ๑๒.๑ ชุดถึงบรรจุน้ำ ผลิตจากโรงงานที่ได้รับมาตรฐาน ISO ๙๐๐๑:๒๐๑๕ หรือ ISO ๑๔๐๐๐ หรือ ๑๔๐๐๑ และโรงงานสีเขียวหรือเทียบเท่า โรงงานผลิตชุดถึงบรรจุน้ำต้องได้รับรองการขึ้นทะเบียนผู้ผลิตหรือผู้นำเข้าจากกรมการขนส่งทางบก ระดับ ๑ โดยมีหนังสือแต่งตั้งตัวแทนจำหน่ายจากผู้ผลิตและสำเนาหนังสือรับรองมาตรฐาน ISO และโรงงานผลิตต้องได้รับใบอนุญาต ใบ รง.๔ ประกอบกิจการโรงงาน มาประกอบการพิจารณาในวันยื่นซอง มีปริมาตรความจุไม่น้อยกว่า ๖,๐๐๐ ลิตร สร้างด้วยเหล็กสแตนเลส หรือเหล็กแผ่นชุบซิงค์กันสนิมมาตรฐานอย่างดี มีความหนาไม่น้อยกว่า ๓ มิลลิเมตร สำหรับบรรจุน้ำ อุบิภาค-บริภาค หรือน้ำเพื่อการดับเพลิง โดยกันเป็นช่อง จำนวน ๓ ช่อง ด้วยเหล็กสแตนเลส หรือเหล็กแผ่น ชุบซิงค์กันสนิมมาตรฐานอย่างดี หนาไม่น้อยกว่า ๓ มิลลิเมตร (เพื่อป้องกันการกระแทกของน้ำขณะรถขับเคลื่อน)
- ๑๒.๒ ถึงบรรจุน้ำมีช่องสำหรับให้พนักงานลงไปทำความสะอาดภายในถึงบรรจุน้ำ ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๕๐ เซนติเมตร จำนวนไม่น้อยกว่า ๒ ช่อง พร้อมมีฝาเปิด - ปิด
- ๑๒.๓ มีตู้เก็บวัสดุอุปกรณ์ เช่น สายส่งน้ำ วัสดุ อุปกรณ์ สามารถเปิด-ปิดได้ พร้อมติดตั้ง บันไดขึ้นลงด้านข้างและด้านท้ายของถังน้ำ ทั้ง ๒ ข้าง เพื่ออำนวยความสะดวกแก่เจ้าหน้าที่ผู้ปฏิบัติงาน เช่น การควบคุมแทนป็นฉีดน้ำ การทำความสะอาด การส่องสว่าง โดยติดตั้งเหล็กตอกลายกันลื่นเพื่อความปลอดภัย ของเจ้าหน้าที่ผู้ปฏิบัติงาน ตามมาตรฐานของโรงงานผู้ผลิต
- ๑๒.๔ มีแผงควบคุมการทำงานติดตั้งอยู่ด้านข้างทั้งสองข้างของตัวรถ เพื่อควบคุมการดูด-การจ่ายน้ำ

๑๓. ระบบสูบน้ำ ท่อน้ำ สายส่งน้ำ และหัวฉีดน้ำประจำรถ

๑๓.๑ เครื่องสูบน้ำ/ปั้มน้ำ

- ๑๓.๑.๑ เป็นปั้มน้ำแบบแรงเหวี่ยงหนีศูนย์กลาง โดยเครื่องสูบน้ำสามารถทำสุญญากาศ ดูดน้ำได้เองโดยไม่ต้องล่อน้ำ (SELF-PRIMING PUMP) ไม่ใช้ระบบสุญญากาศอื่นช่วยในการสูบน้ำ ใบพัดทำจาก เหล็กหล่อ หรือทองเหลือง หรืออลูมิเนียมอัลลอยด์ พร้อมติดตั้งเป็นไปตามมาตรฐานป้องกันอัคคีภัย ของสมาคม วิศวกรรมสถานแห่งประเทศไทย (วสท.) หรือผลิตจากโรงงานที่ได้รับมาตรฐาน

อุตสาหกรรมหรือมาตรฐาน ISO ๙๐๐๑ หรือ ๙๐๐๒ (แนบใบ รง.๔ หรือเทียบเท่าที่ได้รับรองจาก
กระทรวงอุตสาหกรรมมาแสดง)

อัตราการสูบน้ำได้ไม่น้อยกว่า ๑,๘๐๐ ลิตร/นาที่ ที่รอบไม่เกิน ๑,๒๐๐ รอบ/ นาที่

๑๓.๑.๒ ปัมป์สูบน้ำได้รับกำลังขับเคลื่อนจากเครื่องยนต์ ผ่านระบบถ่ายทอดกำลังซึ่งต่อ
ออกมาจากเกียร์รถยนต์ (Power Take Off : P.T.O) สามารถสูบน้ำได้ไม่น้อยกว่า ๑,๕๐๐ ลิตร/
นาที่ ที่ รอบไม่เกิน ๘๐๐ รอบ/นาที่ โดยสามารถทำแรงดันได้ไม่น้อยกว่า ๔๐๐ ปอนด์/ตารางนิ้ว และ
สามารถฉีดน้ำได้ ระยะไกล ไม่น้อยกว่า ๔๐ เมตร จากตัวรถ โดยแนบแคตตาล็อก หรือรูป แบบ ของ
ปั้มน้ำพร้อมเอกสารในวัน ยื่นขอเสนอราคา

๑๓.๑.๓ ผู้เสนอราคาต้องแนบแคตตาล็อกแสดงรูปแบบมาแสดงในวันยื่นเสนอราคา

๑๓.๑.๔ ผู้เสนอราคาต้องได้รับการแต่งตั้งให้เป็นตัวแทนจำหน่ายจากผู้ผลิตหรือตัวแทน
จำหน่ายในประเทศไทย ให้ยื่นขอเสนอราคา ตามหนังสือที่ กค.(กวจ) ๐๔๐๕.๒/ว ๒๑๔ ลงวันที่ ๑๘
พฤษภาคม ๒๕๖๓ ข้อ ๑.๒.๓

๑๓.๑.๕ มีมาตรวัดแรงดัน (Pressure Gauges) เพื่อแสดงสถานะการทำงานของปั้มน้ำ

๑๓.๒ แท่นป็นฉีดน้ำ

- แท่นป็นมีอัตราการไหลของน้ำได้สูงสุดไม่น้อยกว่า ๒,๔๐๐ ลิตร/นาที่ หัวฉีดชนิดปรับ
ฝอยและสามารถฉีดเป็นลำตรงได้
- แท่นป็นทำจากอลูมิเนียมหรือสแตนเลส หมุนได้รอบตัว
- แท่นป็นสามารถปรับกัม-เงยได้ไม่น้อยกว่า ๑๒๐ องศา และหมุนได้รอบตัว
- สามารถทนแรงดันได้ไม่น้อยกว่า ๓๐๐ ปอนด์/ตารางนิ้ว โดยแนบผลทดสอบจาก
หน่วยงานที่น่าเชื่อถือภายในประเทศมาแสดง
- หัวฉีดปรับระดับน้ำได้ตั้งแต่ ๑,๒๐๐-๑,๘๐๐-๒,๔๐๐ ลิตร/นาที่ หรือดีกว่า
- ผลิตจากโรงงานที่ได้รับมาตรฐาน ISO ๙๐๐๑ หรือ ๙๐๐๒
- แท่นป็นเป็นผลิตภัณฑ์ที่ได้รับมาตรฐานอุตสาหกรรม หรือ UL หรือ NFPA หรือ EN ผู้
เสนอราคาต้องแนบแคตตาล็อกแสดงรูปแบบมาแสดงในวันยื่นเสนอราคา

๑๓.๓ ระบบท่อน้ำ

๑๓.๓.๑ มีทางสำหรับสูบน้ำเข้าจากแหล่งน้ำ พร้อมติดตั้งระบบวาล์ว ปิด-เปิด แบบ
บอลวาล์ว พร้อมข้อต่อ ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางภายในรูน้ำผ่าน ไม่น้อยกว่า ๓ นิ้ว อยู่ด้านข้างทั้ง ๒
ข้าง

๑๓.๓.๒ มีทางจ่ายน้ำออก พร้อมติดตั้งวาล์ว ปิด-เปิด แบบบอลวาล์วพร้อมข้อต่อโลหะ
เช่น ทองเหลือง หรืออลูมิเนียมอัลลอยด์ ชนิดสวมเร็ว ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางในรูน้ำผ่าน ไม่น้อยกว่า
๒.๕ นิ้ว อยู่ด้านข้างทั้ง ๒ ข้าง

๑๓.๓.๓ มีทางน้ำสำหรับแท่นป็นฉีดน้ำ พร้อมติดตั้งระบบวาล์วปิด-เปิด แบบบอลวาล์ว
ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางภายในรูน้ำผ่านไม่น้อยกว่า ๒.๕ นิ้ว จำนวนไม่น้อยกว่า ๑ ชุด

๑๓.๓.๔ มีท่อทางลัดน้ำ (By Pass) เพื่อป้องกันการสูบน้ำ-จ่ายน้ำ ชำรุด ขนาดเส้นผ่าน
ศูนย์กลางในรูน้ำไม่น้อยกว่า ๒.๕ นิ้ว

๑๓.๓.๕ มีมาตรวัดแสดงระดับน้ำ หรือหลอดแสดงระดับน้ำ ติดตั้งในบริเวณที่มองเห็น

๑๓.๔ สายส่งน้ำ และท่อสูบน้ำ

๑๓.๔.๑ สายส่งน้ำ (Fire Hose) ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๒.๕ นิ้ว ยาวไม่น้อยกว่า ๒๐ เมตร พร้อมข้อต่อโลหะ เช่น เหล็กหล่อ หรือทองเหลือง ชนิดสวมเร็ว จำนวน ๒ เส้น ทอจากใยสังเคราะห์โพลีเอสเตอร์ (Polyester) โดยชั้นในสุดของสายผลิตจากสารสังเคราะห์ (Synthetic) และภายนอก เคลือบด้วยโพลียูรีเทน (Polyurethane) มีประสิทธิภาพสามารถทนแรงดันในการทำงาน (Max.Working Pressure) ไม่น้อยกว่า ๒๐๐ ปอนด์/ตารางนิ้ว สามารถทนแรงดันที่จุดแตก (Min.Burst Pressure) ได้ไม่น้อยกว่า ๗๐๐ ปอนด์/ตารางนิ้ว ต้องเป็นผลิตภัณฑ์ที่ได้รับรองมาตรฐานอุตสาหกรรม หรือมาตรฐาน ISO ๙๐๐๑ หรือ ๙๐๐๒ และมาตรฐานด้านสิ่งแวดล้อมหรือมาตรฐานอื่นที่ดีกว่า โดยแนบแคตตาล็อก แบบ รูป มาแสดงในวันยื่นซองเสนอราคา

๑๓.๔.๒ สายส่งน้ำ (Fire Hose) ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๑.๕ นิ้ว ยาวไม่น้อยกว่า ๒๐ เมตร พรอมข้อต่อโลหะ เช่น เหล็กหล่อ หรือทองเหลือง ชนิดสวมเร็ว จำนวน ๒ ชุด ทอจากใยสังเคราะห์โพลีเอสเตอร์ (Polyester) โดยชั้นในสุดของสายผลิตจากสารสังเคราะห์ (Synthetic) และภายนอก เคลือบด้วยโพลียูรีเทน (Polyurethane) มีแรงดันใช้งาน (Working Pressure) ไม่น้อยกว่า ๒๐๐ ปอนด์/ตารางนิ้ว โดย แนบแคตตาล็อก แบบ รูป มาแสดงในวันยื่นซองเสนอราคา

๑๓.๔.๓ ท่อสูบน้ำ พร้อมหัวกรองฝงมีลิ้นกันกลับ เป็นท่อดูดน้ำแบบผิวเป็นลอน ชั้นในทำจากยางธรรมชาติ หรือยางสังเคราะห์ ที่มีความยืดหยุ่นสูง เสริมแรงด้วยโครงสร้างเหล็กชั้นนอกหุ้มด้วยยางสังเคราะห์ มีขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๓ นิ้ว ยาวไม่น้อยกว่า ๖ เมตร จำนวน ๑ เส้น มาตรฐาน มอก.

๑๓.๔.๔ หัวฉีดน้ำด้ามปืน แบบปรับระดับได้ หัวฉีดน้ำด้ามปืนที่สามารถปรับแรงดันได้ ๔ ระดับ สามารถปรับเป็นลำตรง และปรับฝอยได้ จำนวน ๑ ชุด ทำจากวัสดุที่มีความความทนทาน เช่น อลูมิเนียมอัลลอยด์ ลูกบอลวาล์วทำจาก วัสดุที่มีความความทนทาน เพื่อการใช้งานที่มีประสิทธิภาพ สามารถใช้กับข้อต่อขนาด ๒.๕ นิ้วได้

๑๓.๔.๕ ติดตั้งสเปรย์บาร์ (Spray bar) ทั้ง ๒ ข้าง เพื่อใช้รดน้ำต้นไม้ได้ พร้อมใช้งาน

๑๓.๔.๖ ติดตั้งสเปรย์บาร์ (Spray bar) เพื่อใช้รดพรมถนนได้ พร้อมใช้งาน

๑๓.๔.๗ เครื่องมือซ่อมบำรุงประจำรถ ตามมาตรฐานผู้ผลิต จำนวน ๑ ชุด

๑๓.๔.๘ เครื่องมือและอุปกรณ์ในการถอดล้อ จำนวน ๑ ชุด

๑๓.๔.๙ หัวกรองฝง แบบตะกร้า ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๓ นิ้ว จำนวน ๑ ชุด

๑๓.๔.๑๐ อุปกรณ์ชั้นข้อต่อ ท่อดูดน้ำดับเพลิง จำนวน ๑ ชุด

๑๓.๔.๑๑ ประแจขันหัวประปา (HYDRANT WRENCH) โดยที่ ส่วนหัวของประแจมีรู สามารถสวมเข้ากับหัวประปาดับเพลิงมาตรฐานได้ทันที และสามารถปรับขนาดรูได้ จำนวน ๑ ชุด

๑๓.๔.๑๒ ยางอะไหล่พร้อมกระทะล้อ จำนวน ๑ ชุด

๑๓.๔.๑๓ แม่แรงไฮดรอลิกพร้อมด้าม จำนวน ๑ ชุด

๑๓.๔.๑๔ คู่มือการใช้งานและบำรุงรักษา ฉบับภาษาไทย จำนวน ๑ ชุด

๑๓.๔.๑๕ ขวานดับเพลิงชนิดด้ามหงอน (Pick Head Axe) ขนาดไม่น้อยกว่า ๖ ปอนด์

จำนวน ๑ ด้าม

๑๓.๔.๑๕ วาล์วกันกลับสำหรับต่อปลายท่อดูด จำนวน ๑ ชุด

๑๓.๔.๑๗	ชุดดับเพลิง (ภายนอก)	จำนวน	๑	ชุด
๑๓.๔.๑๘	หมวกดับเพลิงพร้อมหน้ากาก	จำนวน	๑	ชุด
๑๓.๔.๑๙	ชุดสวมศีรษะกันไฟ	จำนวน	๑	ชุด
๑๓.๔.๒๐	รองเท้าดับเพลิง	จำนวน	๑	ชุด
๑๓.๔.๒๑	ถุงมือดับเพลิง	จำนวน	๑	คู่
๑๓.๔.๒๒	กรวยจราจรพลาสติก สูงไม่น้อยกว่า ๗๐ เซนติเมตร	จำนวน	๔	อัน

๑๔. การพ่นสีตราหน่วยงาน

- การพ่นสีภายนอก พ่นด้วยสีกันสนิมอย่างดี ไม่น้อยกว่า ๒ ชั้น แล้วพ่นทับด้วยสีจริง ชนิดโพลียูเทน ไม่น้อยกว่า ๒ ชั้น

- การพ่นสีภายในตัวถังบรรทุกน้ำ พ่นสีกันสนิมอย่างดี ไม่น้อยกว่า ๒ ชั้น ได้ทั้งองรถ โครงรถ ได้บังโคลนหน้า ได้บังโคลนหลัง ให้พ่นด้วยบอดี้ซู้ด หรือเทคโค้ต

- การพ่นตราสัญลักษณ์และชื่อหน่วยงาน หมายเลขครุภัณฑ์ ตามองค์การบริหารส่วนตำบลหนองกะปุกกำหนด

- ติดสติ๊กเกอร์แบบสะท้อนแสงชื่อหน่วยงาน ขนาดความสูงไม่น้อยกว่า ๔ นิ้ว ที่ด้านบนของกระจกหน้ารถ

- สีของรถให้เป็นไปตามมาตรฐานของบริษัทผู้ผลิต โดยองค์การบริหารส่วนตำบลหนองกะปุกเป็นผู้เลือกสีของรถ

-สีพ่นหรือสีทับหน้าต้องเป็นผลิตภัณฑ์ที่ได้รับรองมาตรฐานอุตสาหกรรม

-สีและทินเนอร์ที่ใช้ต้องเป็นผลิตภัณฑ์ที่ได้รับรองมาตรฐาน ISO ๙๐๐๑ หรือ ๙๐๐๒

-สี EPOXY ต้องเป็นผลิตภัณฑ์ที่ได้รับรองมาตรฐานอุตสาหกรรม ๖๙๑-๒๕๔๗ หรือมาตรฐาน ISO ๙๐๐๑

-ต้องมีเอกสารจากโรงงานหรือเจ้าของผลิตภัณฑ์ที่ได้รับการรับรองมาแสดง

-ตราหน่วยงานและตัวอักษรต่าง ๆ ตามแต่หน่วยงานราชการกำหนด

๑๕. เงื่อนไขและการรับประกัน

๑๕.๑ ผู้เสนอราคารับประกันความชำรุดบกพร่องอันเนื่องจากการใช้งานปกติเป็นระยะเวลา ๑ ปี นับจากวันส่งมอบรถเรียบร้อยแล้ว หากมีการชำรุดเสียหายในระยะเวลาประกัน ผู้ขายจะต้องดำเนินการซ่อมแซมแก้ไขจนสามารถใช้งานได้ โดยไม่คิดค่าใช้จ่ายใดๆทั้งสิ้น และจะต้องเข้าดำเนินการภายใน ๕ วันนับแต่วันที่ได้รับแจ้ง หากไม่ดำเนินการภายในระยะเวลาที่กำหนดแล้วเกิดความเสียหายเพิ่มเติมผู้ขายจะต้องรับผิดชอบความเสียหายที่เกิดขึ้น

๑๕.๒ ผู้เสนอราคาต้องรับผิดชอบค่าใช้จ่ายเกี่ยวกับภาษีและค่าธรรมเนียมที่เกี่ยวข้องและค่าใช้จ่ายอื่น ๆ ทั้งหมดที่เกี่ยวข้องในการจดทะเบียนกับสำนักงานขนส่งให้เรียบร้อย

๑๕.๓ ผู้เสนอราคาต้องจดทะเบียน โอนกรรมสิทธิ์ พร้อมสมุดและป้ายทะเบียน ให้แก่หน่วยงานก่อนการเบิกเงิน

๑๕.๔ น้ำมันหล่อลื่น น้ำมันเบรก และของเหลวอื่น ๆ ทั้งหมดต้องเติมให้มีระดับ (Full) ตามมาตรฐานผู้ผลิต และน้ำมันเชื้อเพลิงอยู่ในระดับเต็มถัง

๑๕.๕ ผู้เสนอราคาต้องทำการทดลองใช้งาน/สาธิต ให้คณะกรรมการตรวจรับพัสดุตรวจสอบ

๑๕.๗ ผู้เสนอราคาต้องฝึกอบรมการใช้งานตัวรถและอุปกรณ์ต่าง ๆ ให้แก่เจ้าหน้าที่ที่รับผิดชอบของ
องค์การบริหารส่วนตำบลหนองกะปุ

อื่นๆ

- ผู้เสนอราคาจะต้องแนบ รายละเอียดรูปแบบของรถยนต์บรรทุกน้ำคันดังกล่าว มาแสดงให้
คณะกรรมการพิจารณาในวันยื่นซองเสนอราคา
- ผู้เสนอราคาต้องแนบแคตตาล็อกของรถยนต์บรรทุก, ปั้มน้ำ, แท่นป็นฉีดย้ำ, หัวฉีดชนิดปรับฝอย, สายส่ง
น้ำดับเพลิง, สัญญาณไฟวับวาบ, ชุดไฟด้านท้ายรถ โดยมีเอกสารหลักฐานมาแสดงในวันยื่นซองเสนอราคา
- ผู้เสนอราคาต้องได้รับการแต่งตั้งให้เป็นตัวแทนจำหน่ายจากผู้ผลิตหรือตัวแทนจำหน่ายในประเทศ
ไทย ให้เสนอราคา ตามหนังสือที่ กค.(กวจ) ๐๔๐๕.๒/ว ๒๑๔ ลงวันที่ ๑๘ พฤษภาคม ๒๕๖๓ ข้อ
๑.๒.๓ ของรถยนต์บรรทุก, ชุดถังบรรจุน้ำ, ปั้มน้ำ, แท่นป็นฉีดย้ำ มาแสดงในวันยื่นซองเสนอราคา
- แคตตาล็อก เป็นต้นฉบับหรือรูปแบบจากโรงงานผู้ผลิตหรือตัวแทนจำหน่าย ไม่ใช่แคตตาล็อกที่ตัดต่อ
- ผู้เสนอราคาจะต้องแนบรายละเอียด, ขั้นตอนการเดินทางของรถบรรทุกน้ำอเนกประสงค์, รูปแบบ
พิมพ์เขียวของรถบรรทุกน้ำอเนกประสงค์และคำนวณน้ำหนักลงเพลาและแนบแบบค่าความแข็งแรง
ของชุดถังน้ำ (โปรแกรม Solidwork หรือเทียบเท่า) ซึ่งรับรองโดยวิศวกรไม่ต่ำกว่าระดับสามัญวิศวกร
เครื่องกล พร้อมแนบสำเนาใบอนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม มาแสดงให้คณะกรรมการ
พิจารณาในวันยื่นซองเสนอราคา
- ผู้เสนอราคาต้องแนบบแบบถังน้ำโดยละเอียดและวิธีการคำนวณปริมาณถังบรรจุน้ำและน้ำหนักลงเพลา
โดยมีวิศวกรควบคุมตามที่ กว.กำหนดเป็นผู้รับรอง
- ผู้เสนอราคาต้องแสดงการวิเคราะห์ค่าแรงดันใช้งาน, ความหนาของเปลือกถังและคำนวณค่าความ
ปลอดภัยของถังบรรจุน้ำไม่น้อยกว่า ๒.๕ เท่า พร้อมมีวิศวกรระดับสามัญเซ็นรับรองมาแสดง
- ผู้เสนอราคาต้องแนบแคตตาล็อกจากผู้ผลิตหรือรายละเอียดทางเทคนิคที่เป็นภาษาต่างประเทศ
พร้อมทั้งแปลเป็นภาษาไทยในส่วนที่เป็นสาระสำคัญ โดยมีผู้รับรองความถูกต้องของคำแปลเป็น
ภาษาไทย
- การรับประกัน รับประกันการชำรุดบกพร่องอันเนื่องมาจากการใช้งานตามปกติเป็นระยะเวลา ๑ ปี
นับตั้งแต่ส่งมอบพัสดุและคณะกรรมการตรวจรับเรียบร้อย หากมีการชำรุดเสียหายในระยะเวลา
รับประกัน ผู้ขายจะต้องดำเนินการซ่อมแซมแก้ไขจนสามารถใช้งานได้ โดยไม่คิดค่าใช้จ่ายใดๆทั้งสิ้น
และจะต้องเข้าดำเนินการภายใน ๕ วันนับแต่วันที่ได้รับการแจ้ง หากไม่ดำเนินการภายในระยะเวลา
กำหนดแล้วเกิดความเสียหายเพิ่มเติมผู้ขายจะต้องรับผิดชอบความเสียหายที่เกิดขึ้น
- ผู้ยื่นข้อเสนอ ต้องดำเนินการผลิต ประกอบ ติดตั้ง และส่งมอบรถบรรทุก(ดีเซล)แบบบรรทุกน้ำ
อเนกประสงค์ให้ผู้ซื้อ ภายใน ๑๒๐ วัน

เงื่อนไขเสนอราคาเพิ่มเติม ตามหนังสือ คณะกรรมการวินิจฉัยปัญหาการจัดซื้อ จัดจ้างและการ

บริหารพัสดุภาครัฐ กรมบัญชีกลาง ที่ กค(กวจ) ๐๔๐๕./ว ๗๘ ลว. ๓๑ มกราคม ๒๕๖๕

ผู้ยื่นข้อเสนอเป็นผู้ประกอบการ SMEs ให้แนบเอกสารรับรอง SMEs (ถ้ามี) มาประกอบการ
พิจารณาในวันยื่นข้อเสนอ หากผู้ยื่นข้อเสนอเป็นผู้ประกอบการ SMEs เสนอราคาสูงกว่าราคาต่ำสุด ของผู้ยื่น
ข้อเสนอรายอื่นไม่เกินร้อยละ ๑๐ จะพิจารณาจัดซื้อจากผู้ประกอบการ SMEs ดังกล่าว

โดยจัดเรียงลำดับผู้ยื่นข้อเสนอซึ่งเป็นผู้ประกอบการ SMEs ซึ่งเสนอราคาสูงกว่าราคาต่ำสุดของผู้
เสนอการารายอื่นไม่เกิน ร้อยละ ๑๐ ที่จะเรียกมาทำสัญญาไม่เกิน ๓ ราย ให้ผู้ยื่นข้อเสนอ แนบเอกสารรับรอง
และออกเครื่องหมายสินค้าที่ผลิตในประเทศไทย (MIT) ของรถบรรทุก(ดีเซล)แบบบรรทุกน้ำอเนกประสงค์(ถ้า

ได้รับการรับรองและออกเครื่องหมายสินค้าที่ผลิตภายในประเทศไทย (Made in Thailand) จากสภาอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย เสนอราคาสูงกว่าราคาต่ำสุดของผู้ยื่นข้อเสนอรายอื่นไม่เกินร้อยละ ๕ จะพิจารณาจัดซื้อจัดจ้างจากผู้ยื่นข้อเสนอที่เสนอพัสดุที่เป็นพัสดุที่ผลิตภายในประเทศที่ได้รับการรับรองและออกเครื่องหมายสินค้าที่ผลิตภายในประเทศไทย (MIT)

๕. กำหนดเวลาส่งมอบงาน

- ภายใน ๑๒๐ วัน นับถัดจากวันลงนามในสัญญา

๖. หลักเกณฑ์ในการพิจารณาคัดเลือกข้อเสนอ

- วิธีใช้เกณฑ์ราคาในการพิจารณาคัดเลือกผู้ชนะ โดยถือตามหนังสือกรมบัญชีกลาง ด่วนที่สุดที่ กค (กวจ)๐๔๐๕.๒/ว๗๘ ลงวันที่ ๓๑ มกราคม ๒๕๖๕

๗. วงเงินงบประมาณ

๗.๑ วงเงินงบประมาณที่จะจัดซื้อ ๒,๗๐๒,๐๐๐ บาท (สองล้านเจ็ดแสนสองพันบาทถ้วน)

๗.๒ ราคากลาง ๒,๗๐๒,๐๐๐ บาท (สองล้านเจ็ดแสนสองพันบาทถ้วน)

๘. สถานที่ส่งมอบพัสดุ

- ที่ทำการองค์การบริหารส่วนตำบลหนองกะปุ

๙. เงื่อนไขงานและการจ่ายเงิน

- ผู้ขายต้องส่งมอบพัสดุให้กับผู้ซื้อภายใน ๑๒๐ วัน นับถัดจากวันลงนามในสัญญา โดยให้ส่งมอบจำนวน ๑ งวด ให้ครบถ้วน และเมื่อตรวจรับถูกต้องตามระเบียบกฎหมาย ผู้ซื้อจะจ่ายเงินให้กับผู้ขายให้ครบถ้วนภายในกำหนด ๑ งวด

๑๐. อัตราค่าปรับ

- หากผู้ขายไม่สามารถส่งมอบพัสดุภายในเวลาที่กำหนดไว้ในสัญญา ผู้ขายจะต้องชำระค่าปรับให้แก่องค์การบริหารส่วนตำบลหนองกะปุ เป็นรายวันในอัตราร้อยละ ๐.๒๐ ของมูลค่าสิ่งของที่ยังไม่ได้ส่งมอบแต่ไม่ต่ำกว่าวันละ ๑๐๐ บาท

๑๑. การรับประกัน

๑๑.๑ ผู้ขายรับประกันการชำรุดเสียหายจากการใช้งานเป็นระยะเวลา ๑ ปี

๑๑.๒ มีประกันภัยรถยนต์ภาคบังคับ (ประกัน พ.ร.บ.) คู่คุ้มครอง ๑ ปี

๑๑.๓ มีประกันภัยรถยนต์ภาคสมัครใจ ประเภท ๓ คู่คุ้มครอง ๑ ปี

๑๑.๔ ระยะเวลาให้แก่ไซซ่อมแซมให้ติดตั้งเดิมภายใน ๗ วัน นับถัดจากวันที่ได้รับแจ้งความชำรุด

ลงชื่อ)..........ประธานกรรมการ

(นางสาวณัฐณี วันแก้ว)

ปลัดองค์การบริหารส่วนตำบลโรงเข้

(ลงชื่อ)..........กรรมการ

(นางมนัสวี กลิ่นอุบล)

ช่างประจำสำนักงาน

(ลงชื่อ)..........กรรมการ

(นางสาวจิตาภา แจ้เปลียน)

ช่างประจำกองช่าง

(ลงชื่อ).....กรรมการ
(นางสาวอารีย์ ศรีสม)
นักวิชาการศึกษาชำนาญการ

คำสั่ง เห็นควรอนุมัติ ไม่เห็นควรอนุมัติ

ลงชื่อ
(นายมานะ ภูมรา)
ปลัดองค์การบริหารส่วนตำบลหนองกะป๋

(ลงชื่อ).....กรรมการ
(นางวาสนา ป้านสะอาด)
เจ้าพนักงานการเงินและบัญชีชำนาญงาน

คำสั่ง อนุมัติ ไม่อนุมัติ

ลงชื่อ
(นายบุญชู พุ่มจิตร)
นายกองค์การบริหารส่วนตำบลหนองกะป๋